



Polyalloy / Sino-Alloy Partnership Optimizes Compounding

● 公司名稱:弘煜機械有限公司

● 創立日期:1990年08月10日

● 資本額:4,000萬元

● 主要產品:同向雙螺桿押出機及週邊設備

● 公司網站:www.sinoalloy.com

● 廠房面積:3000平方公尺



✓ PSM50, PSM50A 同向雙螺桿押出機

- 一用於塑、橡膠料的連續填充、共混、增強、脫氣、反應、著色、 混煉等連續生產製造,且亦適用於精密陶瓷造粒、粉末冶金造 粒、食品及藥品的連續混合、膨化、糊化、擠出等連續生產製造。
- 一產能適中,操作容易、價格合理,適合塑膠、食品藥品、精密陶瓷、粉末冶金、木塑擠出等產業使用。
- 一配備專用交流變頻馬達,扭距與轉速輸出穩定,耐用且免保養並 附專用機械式扭力限制器,可保護過載時機具的安全。
- 一齒輪箱為高扭距、精密游星內齒式或平行軸式傳動設計,輸出轉速可選 300,600,1200RPM。配置獨立潤滑油加壓循環幫浦及油 溫與油壓監控裝置,可確保齒輪與軸承得到完整潤滑保護,保養 簡單,運轉順暢無噪音,延長齒輪箱使用壽命。



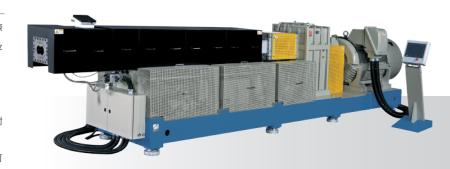


► PSM72, 72A 同向雙螺桿押出機

- 一用於塑、橡膠料的連續填充、共混、增強、脫氣、反應、著色、 混煉等連續生產製造,且亦適用於精密陶瓷造粒、粉末冶金造粒、 食品及藥品的連續混合、膨化、糊化、擠出等連續生產製造。
- 一產能適中,操作容易、價格合理,適合塑膠、食品藥品、精密陶瓷、 粉末冶金、木塑擠出等產業使用。
- 一配備專用交流變頻馬達,扭距與轉速輸出穩定,耐用且免保養。 並附專用機械式扭力限制器,可保護過載時機具的安全。
- 一齒輪箱為高扭距、精密游星內齒式或平行軸式傳動設計,輸出轉速可選 300,600RPM。配置獨立潤滑油加壓循環幫浦及油溫與油壓監控裝置,可確保齒輪與軸承得到完整潤滑保護,保養簡單, 運轉順暢無噪音,延長齒輪箱使用壽命。

✓ PSM92, 92A 同向雙螺桿押出機

- 一用於塑、橡膠料的連續填充、共混、增強、脫氣、反應、著色、混煉 等連續生產製造,且亦適用於精密陶瓷造粒、粉末冶金造粒、食品及 藥品的連續混合、膨化、糊化、擠出等連續生產製造。
- 一產能適中,操作容易、價格合理,適合塑膠、食品藥品、精密陶瓷、 粉末冶金、木塑擠出等產業使用。
- 一配備專用交流變頻馬達,扭距與轉速輸出穩定,耐用且免保養。並附專用機械式扭力限制器,可保護過載時機具的安全。
- 齒輪箱為高扭距、精密游星內齒式或平行軸式傳動設計,輸出轉速可 選 400,600,900RPM。配置獨立潤滑油加壓循環幫浦及油溫與油壓 監控裝置,可確保齒輪與軸承得到完整潤滑保護,保養簡單,運轉順 暢無噪音,延長齒輪箱使用壽命。



弘煜機械有限公司亦代客戶開發製造 112mm 以上之大型同向雙螺桿押出機及相關附屬裝置, 如有需要,請與我們聯繫。

公司簡介

弘煜機械(有)生產高品質的同向雙螺桿押出機,結合姐妹廠(專業複合塑料供應廠-盛聚塑膠)資源的經驗背景,每一次在市場上推出弘煜的新機種之前,皆在盛聚的實際產線上做過多樣廣泛的實測;無論是硬體的信賴度或軟體的整合表現都經過弘煜嚴格的監測來尋求最大的改進機會。

弘煜機械無論在品質上、交期上皆竭力滿足客戶需求;不但擁有數多完善且完整的整廠技術實績及近二十年的製造經驗,在業界更是廣受好評,為許多國內外各大企業雙螺桿押出機生產線的第一合作對象。



產品介紹

PSM 系列雙螺押出機

PSM 系列【同向雙螺桿押出機】為弘煜機械有限公司多年研發製造的主要系列產品。

高速同向旋轉雙螺桿押出機,主要用於塑、橡膠料的連續填充、共混、增強、脫氣、反應、著色等混鍊製粒,且亦適用於食品及藥品的連續混合、 膨化、糊化、擠出等連續製程。

- 一料缸與螺紋塊均採用組合方式,其特點為置換、維修、調整便利,尤其是利用螺紋塊不同的組合功能,可適用於各種原物料嚴苛的品質要求。
- 一控制系統採用 PLC 工業級程式控制器,並配置高階觸控式操作螢幕,可進行自動或手動操作,亦可紀錄及顯示押出機的操作參數。該觸控螢幕 色彩畫面美觀,操作簡便。操作程式並具有異常警報、異常停機、連鎖控制等安全保護功能。此外,系統還兼具遠端網路通訊連線功能,可與 其他週邊設備或中央控制系統監控連線。
- 一亦配備多項操作安全保護裝置,其設計規範與製造流程均符合 CE 等國際相關之安全標準。

▲ PSM20A 硯殼式小型雙螺桿押出機

- 一具有開閉料缸功能,可於製程中暫停,並開啟料缸檢視整體混煉押出過程,從中取得實際 樣品數據,以供實驗或生產之依據,適用於塑、橡膠料的連續填充、共混、增強、脫氣、 反應、著色、混煉等實驗或小量押出製程,且亦適用於粉末冶金混煉製粒、精密陶瓷混煉 製粒、食品及藥品的連續混合、膨化,糊化、擠出等實驗或小量連續生產製造。
- 一體積較小不佔空間,操作容易,適合各類專業實驗室、產業研究、學校教學等使用。
- 一使用高效率交流變頻馬達,扭距與轉速輸出穩定,耐用且免保養。配備專用機械式扭力限 制器,可保護過載時機具的安全,並能自動復歸。
- 一齒輪箱為高扭距、精密平行軸式設計,輸出轉速可達 600RPM,並配置獨立潤滑油加壓循環幫浦及油溫與油壓監控裝置,可確保齒輪與軸承得到完整潤滑保護,保養簡單,運轉順暢無噪音,延長齒輪箱使用壽命。





► PSM30A 小型雙螺桿押出機

- 一適用於塑、橡膠料的連續填充、共混、增強、脫氣、反應、著色、混煉等實驗及 小量連續生產,且亦適用於精密陶瓷造粒、粉末冶金造粒、食品及藥品的連續混 合、膨化、糊化、擠出等小量連續生產製造。
- 一體積小不佔空間,操作容易,適合專業產品開發、產業小量研究與生產或學校教 學等使用。
- 一配置專用交流變頻馬達,扭距與轉速輸出穩定,耐用且免保養。並附專用機械式 扭力限制器,可保護過載時機具的安全。
- 齒輪箱為高扭距、精密游星內齒或平行軸式傳動設計,輸出轉速可達 600RPM,並配置獨立潤滑油加壓循環幫浦及油溫與油壓監控裝置,可確保齒輪與軸承得到完整潤滑保護,保養簡單,運轉順暢無噪音,延長齒輪箱使用壽命。

切粒機



▶ PSF 水環式切粒機

- -主要用於高聚物材料的水環製粒,適用於多數塑膠或橡膠材料,特別是硬度較低的材質。
- 一垂直切刀與出料孔板自動貼面,並在直驅馬達傳動下,以高速離心切粒。此外,刀具設計與水流配合, 使冷卻良好的切刀處於低溫狀態,亦使粒子不易黏附於切刀上,並可調整切刀轉速,以控制粒子大小, 確保粒子外觀品質。
- -亦配合本公司之 PSL 離心式脫水機共同運用,可形成完整配置之水環製粒系統。

Model	PSF08	PSF20	PSF35	PSF60
Throughput (kg/hr)	12~80	40~250	110~700	1200
Motor Power (kW)	2.25	2.25	3.75	7.5
Knife Max Speed (rpm)	3450	2500	2500	2500
Q'ty of Blade	2 or 4	2 or 4	4	2,3 or4
Heater Power (kW)	1.4	4.3	6	8.4
Die (Hole x Dia.)	6 x Ø3.5	20 x Ø3.0	48 x Ø3.0	132 x Ø3.5

▲ PSH 冷切粒機

- 一刀具採用高硬度的合金製作,加之精密的結構設計,使得刀具使用壽命長,機器負載時震動小、噪音低。此外,另款機型並配置有切粒長短同步控制功能,可依製粒要求調整切粒長短,此一系列切粒機具有防潮、排水、可清洗、操作簡單、維修方便等特點。
- 一在運轉時,刀具部分完全封閉於防護罩內,外部並裝有設緊急停俥裝置,以保護操作人員和機器的安全。

Model	PSH05	PSH10	PSH15	PSH20B	PSH25B
Throughput (kg/hr)	2~20	150~200	350	350~700	1200
Motor Power (kW)	0.75	2.25	3.75	3.75~11.2	3.75 & 11
Cutter Material	SKD11	TCT	SKD11	TCT	TCT
Cutter Dimension (mm	n) Ø108	Ø156	Ø156	Ø156	Ø165
Size of Opening (mm) 40	200	200	200	350
Pellet Length (mm)	3	3	3	3	2.5~4





▶ PSQ 水中製粒系統

- PSQ 水中切粒機將 PSM 雙螺桿押出機的熔融原料透過一個多孔的模頭押出後,立即被充滿切粒室中的水降溫冷卻,並由緊貼模面,且經特別設計的高速旋轉刀具,將熔料切入流動水中。冷卻水從切粒室的下部進入,再從上部流出,經過密閉的水流管道,將切下的粒子充分冷卻然後,送入 PSL 離心式脫水機中脫水乾燥。而冷卻水則在過濾後被送回水箱循環使用。
- PSQ 水中切粒機與 PSL 離心式脫水機配合使用,可形成一完整之水中製粒系統,特別是對硬度較低,黏度高的材質,更能產生最大經濟效益,其產能高、產品品質穩定、機具噪音低,是目前最先進的製粒設備。

Model	PSQ05	PSQ10	PSQ20	PSQ35	PSQ45
Throughput (kg/hr)	15	20~100	50~300	110~700	300~1800
Motor Power (kW)	0.75	1.5	4	7.5	11
Q'ty of Blade	2	2	6	4	4&6
Die (Hole x Dia.)	2xØ2.5	8xØ2.5	10xØ3.3	40xØ3.3	80xØ2.8
Heater power (kW)	7	6.5	6.5	18.3	18.3

▲ PSW 冷風切粒機

- PSW 風冷式切粒機將 PSM 雙螺桿押出機的熔融混煉物料透過一個多孔的模頭押出後,立即被外部強制輸入的冷風降溫冷卻,並由緊貼模面,且經特別設計的高速旋轉刀具,將物料切斷。冷風或高壓空氣從切粒室的上方進入,經模頭模面與旋轉刀具,再從下放釋出,將切下掉落的粒子經強風冷卻後,再送入 PSN 震動式篩選機進行篩選與再度降溫。
- 一適合多類食品與藥品之混合製粒,亦適合粉末冶金與陶瓷混煉等的押出造粒製程。

Model	PSW05	PSW08	PSW20	PSW35	PSW45	PSW92
Throughput (kg/hr)	2~20	4~40	10~200	100~800	50~350	1200
Motor Power (kW)	0.18	0.37	0.75	1.5	2.2	7.5
Knife Speed (RPM)	115~700	115~700	~700	~700	~700	700
Q'ty of Blode	2	4	4	4	4	6
Die (Hole x Dia.)	4 x Ø3.0	7 x Ø3.0	7 x Ø3.0	12 x Ø3.0	12 x Ø3.0	24 x Ø3.0



周邊設備



▶ PLC 控制系統

- 觸控界面
- 可客製化
- 操作簡易
- 遠端搖控
- 記錄存取

▲ PSE 低速攪拌機

一原料在 PSE 低速攪拌機中預混時不會產生高溫,可保持原料物性的穩定。經預混後之物料,可供給本公司出產之 PSA 單螺桿進料機、PSB 同向雙螺桿進料機及 PSC 雙螺桿側進料機、PSD 單螺桿強迫進料機的填料使用,亦可供給其他廠牌進料機或失重式喂料機的填料使用。

Model	PSE50	PSE35	PSE40
Hopper Volume (L)	50	360	480
Motor Power (kW)	0.75	2.2	2.25
Mixer Speed (rpm)	17.5	17.5	17.5
Diameter of the Mixer (mm)	Ø316	Ø646	Ø696
Hopper and Blade Material	SUS	SUS	SUS





- 一用於過濾熔體雜質及分散要求標準較高的製粒產品,過濾熔體細度可按不同網目的濾網裝設及濾網片數,達到極高品質的過濾要求。
- 一使用油壓系統作為動力,換網機為雙孔設計,內部流道設計順暢,溫度均勻,有利於 熔體的穩定通過及快速換網。此外,結構設計簡單,使用及清理簡易方便,外部尺寸 小,不佔空間,且在數秒鐘內即可完成濾網更換工作。
- 另有連續式雙柱換網機可供選擇。

Model	PSG30	PSG50	PSG72	PSG92
Screen Surface Area (cm²)	12.5	30	70	220
Max Resin Pressure (MPa)	30	30	30	30
Heater Power (kW)	2.6	3.2	4.4	7.8
Changing Speed (Sec.)	2	2	5	5



- -運用高速離心脫水原理及扇葉輸送與熱蒸發功能,將 PSQ 水中切粒機或 PSF 水環式切粒機所輸出的水和橡塑膠粒子混合物,經濾水、離心脫水,熱蒸發、運送四個步驟,達成橡塑膠顆粒的脫水乾燥過程。
- 一脫水效率高於傳統的振動式乾燥機,且產能高、占地面積小、噪音低,是目前橡塑膠製粒系統中最先進的脫水設備。
- 一亦可單機使用或取代傳統的振動式乾燥設備。

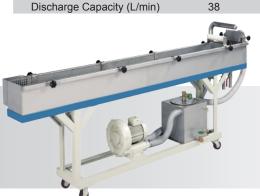
Model	PSL05	PSL20	PSL35	PSL60
Max Throughput (kg/hr)	30	250	700	1500
Motor Power (kW)	0.75	1.5	4	15
Rotation Speed (rpm)	1750	1710	1740	1750
Moisture Aspirator Motor (kW)	N/A	0.37	0.75	N/A
Power of Water Pump (kW)	0.75	1.5	3.75	5.5
Discharge Capacity (L/min)	38	140	400	700





- 一在使用時,將押出機模頭拉出之條狀塑料,通過水槽的冷卻後,在尾端經過配備之風刀除水及負壓吸水後,進入 切粒設備中切成規格之塑膠顆粒。
- 一設計簡單,操作方便,冷卻水亦可循環使用。配備之風刀及負壓吸水功能亦能充分排除水分,使條狀塑料進入切 粒機前達到降低溫度、除去水分的功能。
- 一亦可增配水温加熱或冷凍水循環系統,以符合特殊塑料之製程需求。

Model	PSK20	PSK25	PSK30	PSK40	PSK60
Dimensions (LxWxH)mm	2000x205x165	2500x402x935	3000x505x1025	4000x610x960	6000x650x1000
Bath Material	SUS	SUS	SUS	SUS	SUS
Dehumidifying Blower Power	N/A	0.75	1.5	2.25	2.25





N PSN 篩選機

- 一使用強力高速振動馬達,配合專業設計的開放式結構與篩選網孔,能有效快速的篩選出尺寸 過大或過小之塑膠顆粒,使標準尺寸之塑膠顆粒迅速進入輸送系統。
- 一配有風冷除濕功能,可對篩選中之顆粒再次除去蒸發熱氣與濕氣,達到塑膠顆粒充分乾燥與 冷卻的要求。

Model	PSN45	PSN70	PSN90
Motor Power (kW)	0.25	2 x 0.25	2 x 0.37
Screening Capacity (kg/hr)	400	1000	2000
Thick Screen (mm)	Ø2+Ø6	Ø6	Ø8
Thin Screen (mm)	Ø2	Ø2	Ø2
Motor Power of Blower (kW)	N/A	0.37	0.75
Bower Capacity (m³/min)	N/A	17	25

▲ PSZ 模頭

- 弘煜機械有限公司為改善 PSZ 出料模頭的出料順暢合理,特別引進 3D 模擬分析軟體進行設計,配合精密的加工製作技術及材料的嚴格選用,製作出最適用的出料模頭。
- 一優化流道設計,及溫度均衡,使物料流動更順暢,同時清理簡易,堅固耐用。
- -本公司亦代客戶設計或改善其他廠牌機型之模頭。

Model	PSZ20	PSZ30	PSZ50	PSZ72	PSZ92
Die (Hole x Dia.)	1 x Ø3	4 x Ø4	6 x Ø4	21 x Ø4	35 x Ø4
Heater Power (kW)	0.6	1.8	1.85	3.0	8.35
Heater Type	Heating Shell / Catridge				
Melt Resin Thermometer	Actual Melt Temp.				





N PSV 排料閥

- 有生產及排料功能,可排出開機時或加工過程中不正常的廢料,或在加工過程出現問題時迅速截斷料流。
- 閥體和滑桿選用特殊鋼材,表面經過耐磨處理,以及精密加工程序,使排料閥不易磨損和漏料。
- 內部流道與溫度設計順暢合理,不易積料,容易清理。

Model	PSV30	PSV43	PSV60
Channel Diameter (mm)	30	43	56
Heater Power (kW)	4.0	5.6	5.0
Hydraulic Cylinder	Ø25 / Ø55 / 130	Ø80 / Ø40 / 120	Ø100 / Ø50
Power of Hydraulic Pump (kW)	2.25	3.75	5.5
Discharge Capacity (L/min)	18.9	18.9	31.8
Max. Working Pressure (kg/cm²)	350	350	350

▲ PSX 高壓液體注料機

- -主要是由儲料桶及本公司研發設計的精密柱塞式幫浦與逆止型噴射注液器組合而成。
- 一可產生 50Kg/cm標準的高壓注液能力,並可在押出機上任一區段,進行高壓液體之 注入。所配置之逆止型噴射注液器亦可使用於多種高壓氣體與超流體的注射能力, 不但適合一般塑橡膠料之液態與氣態添加劑的注入使用,亦適合多種塑橡膠反應型 製程及食品與藥品的液態副原料添加使用。
- 一亦可配裝加溫及保溫裝置,及失重式計量裝置或流量控制裝置,以達到精準出料的要求。



▶ PSY 防溢料真空座

- -主要功能是為防止原料在押出時做真空脫氣時,某些原料容易被真空負壓吸出,吸出之原料會堵塞真空管路,造成真空系統失效,PSY 防溢料真空座即為解決此問題所開發之產品。
- 一由馬達趨動一組垂直共軛型螺桿將處於真空狀態之溢出之原料,壓回料缸中,並同時利用連接的真空負壓將原料脫氣處理。
- 一亦可裝置於側進料機上防止溢料。

Model	PSY40
Motor Power(kW)	0.37
Ratio of Speed Reduction	1:20
Screw Speed (RPM)	12~87
Screw Diameter (mm)	Ø40





▲ PSP 儲料桶

- 一不銹鋼製做,其容量亦可依客戶需求改變,並配有鼓風機,將篩選後的塑橡膠顆粒輸送至PSP儲料桶內。
- 一可裝配真空填料機,運用真空方式輸送填料。桶體另配置氣壓式出料閥門,控制出料量。
- 一可配裝計重裝置,可行自動計重出料包裝,以符合客戶裝袋需求。

Model	PSP80	PSP160
Volume (L)	800	1600
Material	SUS	SUS
Motor Power of Blower (kW)	3.75	5.5 or 7.5
Blower Capacity (m³/min)	35/45(50/60Hz)	36/48(50/60Hz)

進料機

✓ PSB 同向雙螺桿進料機

- 一設有大型入料口,可順暢入料。其螺桿有共軛、非共軛等多種型式,可依照所加工之原料形態及物性的不同,選擇適用的螺桿,且螺桿的更換快速方便。
- 一配置同向共軛型雙螺桿時,會具有強大的正位移動輸送能力,及螺桿自清功能,亦具有進料量高、進料穩定等特點,加上其良好的排氣效果,特別適用於各種粉未型、潮溼型、低摩擦系數型及粉粒混合型等塑膠原料或輔料的進料。
- 一如配置單頭、T形螺紋、非共軛型螺桿時,因其具有較深的螺槽和較寬的螺槽容積,可廣泛適用於各種粒狀、片狀、纖維狀及粉狀物料的增量輸送。
- PSB 進料機過下料管與本公司出產的 PSM 同向雙螺桿押出機的主進料口聯接,亦可依客戶需求配合至其他廠牌的押出機使用。此外,依據實際加工製程或客

戶要求,還可增配預混裝置、震盪裝置和加熱及冷卻裝置,以符合實際製程之需要。

Model	PSB20	PSB40	PSB70	PSB92
Throughput (kg/hr)	2~80	65~400	80~1200	160~1600
Motor Power (kW)	0.75	1.5	2.25	5.5
Screw Speed (rpm)	18~350	20~200	28~218	28~218
Screw Diameter (mm)	Ø2	Ø39	Ø70	Ø92
Hopper Volume (L)	5	90	90	150





N PSA 單螺桿進料機

- 一設有大型入料口,能使物料輸送順暢。具有螺桿型式可以選擇的特點,並可依照所使用的物料形態及物性,選擇不同型式的 輸送螺桿,包括雙標準輸送螺桿、單頭輸送螺桿、T型輸送螺桿及彈簧式輸送螺桿,螺桿的更換快速方便。
- PSA 進料機通過下料管與本公司出產的 PSM 同向雙螺桿押出機的主進料口聯接,亦可依客戶需求配合至其他廠牌的押出機 使用。另外,依據加工製程或客戶要求,另可增配預混裝置、震盪裝置及加溫或冷卻裝置,以配合實際生產之需要。

Model	PSA16	PSA32	PSA60
Throughput (kg/hr)	1~15	5~100	80~800
Motor Power (kW)	0.09	0.75	2.2
Screw Speed (rpm)	6~100	18~350	18~180
Screw Diameter (mm)	Ø16	Ø32	Ø65
Hopper Volume (L)	5	10	75

▲ PSD 強迫進料機

- 一設有大型入料口,使物料的輸送順暢。其特殊設計的漸變式出料螺桿,具有壓縮物料及強迫出料等特點,加上良好的壓縮 效果,因此特別適用於各種輕型粉未、膨鬆型及粉粒混合型等塑膠原料,或短絲棉料與木粉的強迫進料。
- 一原料在 PSD 單螺桿強迫進料機內,經過特殊設計的椎形漸變式出料螺桿壓縮後強制出料,可提供給本公司出產的 PSM 系列押出機或配置於其他廠牌押出機與進料機配合使用。

Model	PSD30	PSD50	PSD70
Throughput (kg/hr)	18~80	40~400	40~400
Motor Power (kW)	0.75	1.5	5.5
Screw Speed (rpm)	11~110	70	110
Screw Diameter (mm)	Ø30	Ø50	Ø110
Hopper Volume (L)	45	120	120

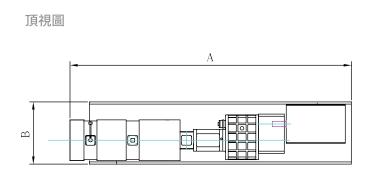


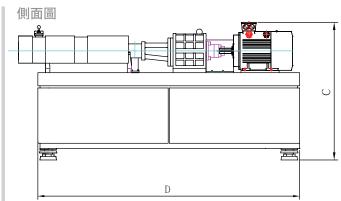


▶ PSC 同向雙螺桿側進料機

- 一設有大型入料口,可使物料順暢入料。具自清功能的同向共軛型雙螺桿,有正位移動輸送強大功能,亦具有進料量高、進料 穩定等特點,加上良好的排氣效果,因此適用於各種粉未型、潮溼型、低摩擦系數型及粉粒混合型等塑膠原料或輔料的側邊 強制進料。
- 一通過法蘭的連接,可安裝在本公司出產的 PSM 同向雙螺桿押出機的側進料料缸上,亦可依客戶需求裝配至其他廠牌的押出機 使用。此外,依據加工製程或客戶要求,還可增配預混裝置、震盪裝置和加熱及冷卻裝置,以符合實際製程之需要。

Model	PSC18	PSC25A	PSC40	PSC70	PSC92
Throughput (kg/hr)	2~15	5~30	20~120	80~500	160~1000
Motor Power (kW)	0.12	0.75	1.5	2.25	5.5
Screw Speed (rpm)	6~58	20~185	22~215	18~168	18~168
Screw Diameter (mm)	Ø17.4	Ø24	Ø40	Ø70	Ø92





Mode		PSM20A	PSM20B	PSM30A	РЅМ30В	PSM50	PSM50A	РЅМ50В	PSM72	PSM72A	PSM72B	PSM92	PSM92A	РЅМ92В	PSM112	PSM112A
RPM of Screw		600	1200	600	900	350	600	900	350	600	900	350	600	900	350	600
Main Motor Power (kw)		5.5	20	22	45	45	90	200	110	220	560	280	430	1100	525	750
Each Screw Torque (N.m)		43	79	180	238	614	710	1060	1500	1750	2971	3820	3430	5836	7162	6130
Screw Diameter (mn	n)	21.7	21.7	31.2	31.2	50	50	50	72	72	72	92	92	92	110.8	110.8
Center (mm)		1100	1100	1000	1000	1100	1100	1100	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200
Dimensions (mm) (L/D=40)	L	2238	2454	2859	3108	4370	4457	4636	5210	5964	6244	7494	7522	7879	8227	8350
	W	550	550	570	570	760	760	760	870	940	940	1040	1200	1200	1240	1240
	Н	1270	1450	1262	1345	1250	1250	1250	1402	1581	1670	1759	1564	1564	1740	1740



桃園・本廠

32853 台灣桃園縣觀音鄉工業區經建二路45(或49號) Tel:886-3-483-8475 Fax:886-3-483-9052

E-mail:mikechen@sinoalloy.com sindy@sinoalloy.com don@sinoalloy.com Ihhsu@sinoalloy.com

http://www.sinoalloy.com

Designed by **Polaris** 2019-08.+886-4-24517070